

# 12. 仕様および付属品



## 1-1 仕様

仕 様 \ 機 種		STRONG 650	STRONG 860
<b>容 量</b>			
ベッド上の振り	mm	430	430
” (面板より170mmの間)	mm	470	470
往復台上の振り	mm	230	230
心間最大距離	mm	650	860
<b>主 軸</b>			
主 軸 端	形式番号	JIS A <sub>1</sub> No.6	JIS A <sub>1</sub> No.6
主軸穴のテーパ	M.T.	No.6	No.6
主軸貫通穴径	mm	52	52
センタのテーパ	M.T.	No.4	No.4
主軸速度変換数	段	8	8
主軸速度	rpm	(標準)60~1500 (高速)80~2000	(標準)60~1500 (高速)80~2000
<b>往 復 台</b>			
縦送り量変換数	段	32	32
縦送り量	mm/rev.	0.05~0.7	0.05~0.7
横送り台最大移動量	mm	290	290
横送り量変換数	段	32	32
横送り量	mm/rev.	0.025~0.35	0.025~0.35
刃物送り台最大移動量	mm	125	125
<b>ネジ切り</b>			
親ネジのピッチ	mm	6 または 4 <sup>H</sup> /25.4	6 または 4 <sup>H</sup> /25.4
ネジ切りの範囲			
メートル・ネジ	mm	0.5~7 (21種)	0.5~7 (21種)
ウィット・ネジ	T.P.I.	56~4 (32種)	56~4 (32種)
モジュール・ネジ	M	0.25~3.5 (14種)	0.25~3.5 (14種)
D.P.ネジ	P	112~8 (15種)	112~8 (15種)
<b>心 押 台</b>			
心押軸の直径	mm	65	65
心押軸穴のテーパ	M.T.	No.4	No.4
心押軸の移動量	mm	150	150
<b>ベ ッ ド</b>			
長さ	mm	1640	1850
幅	mm	340	340
<b>電 動 機</b>	KW×P	3.7×4 E種	3.7×4 E種
<b>機械の大きさ</b>			
機械の高さ	mm	1310	1310
機械の全長×全幅	mm	1950×1110	2160×1110
<b>機械の概略重量</b>	kg	1500	1800

(注) 1) 主軸回転数 (rpm)

(標準) 60. 95. 150. 240. 380. 600. 950. 1500 (高速) 80. 130. 200. 320. 500. 800. 1250. 2000

2) 機械は絶えず改良されていますので、機械と本書との間に若干の違いを生ずるおそれのあることを、あらかじめおことわりしておきます。