

1.2 仕 様

(1) 主軸頭および機械本体仕様

項 目		主軸頭形式	高速形・ベルト駆動	強力形・ギヤ駆動	高速形・ベルト駆動 無段変速	高速形・ベルト駆動
			KS	KG	KV	KB
主 軸 頭	主 軸 端 形 式	7/24 テーパ No.40				
	主 軸 速 度	75~4000rpm 12段	130~2200rpm 8段	80~4000rpm 無段	225~4000rpm 10段	
	主 軸 上 下 動 き	100mm	80mm	100mm	80mm	
	ク イ ル 径	φ110	φ120	φ120	φ105	
	主 軸 送 り 速 度 (注1)	0.04, 0.08, 0.16 mm/rev	0.05, 0.15 mm/rev	0.05, 0.10, 0.15 mm/rev	0.05, 0.15 mm/rev	
	ドローインボルト径	5/8"-11UNC (M16-2)				
	主 軸 頭 旋 回 角 度	左右 45°				
運 動 範 囲	テーブル左右方向 (X軸)	550mm				
	テーブル前後方向 (Y軸)	250mm				
	ニ ー 上 下 方 向 (Z軸)	350mm				
	オーバアーム 前後方向	300mm				
	主軸端面~テーブル上面	5~455mm	25~455mm	25~475mm	25~455mm	
	主軸中心~コラム前面	125~425mm	105~405mm	125~425mm		
テ ー ブ ル	長 さ × 幅	1100×250mm				
	T溝の巾 × 本数	14H8mm×3本				
	T 溝 の 間 隔	50mm				
	許 容 荷 重	500kg (等分布)				
テ ー ブ ル 自 動 送 り	切削送り速度 (注2)	20~1000mm/min				
	早送り速度 (注2)	3500mm/min				
切 削 給油装置	ノ ズ ル 数	1本				
	タ ン ク 総 容 量	30ℓ				
機 械 重 量 (注3)		1520kg	1490kg	1520kg	1390kg	

注1： 主軸自動送り装置付属の場合。

注2： テーブル自動送り装置付属の場合。

注3： 主軸自動送り装置，テーブル自動送り装置を含む。

(2) 電動機および電源

(a) 電動機

主軸駆動用

主軸頭	KS	1.5kW	4P
	KG	2.2kW	4P
	KV	2.2kW	4P
	KB	0.75/0.45kW	4/8P

送り軸駆動用

0.75kW (X軸)

0.5kW 4P (Z軸)

切削油ポンプ用

0.1kW 2P

(b) 電源

AC200/220V ±10%

50/60Hz

3相

消費電力	主軸頭	KS	2.3	kVA
		KG	3.2	kVA
		KV	4.5	kVA
		KB	1.4	kVA
	テーブル自動送り装置		1.5	kVA
	ニー早送り装置		0.7	kVA

(2) KG-55形 主要寸法

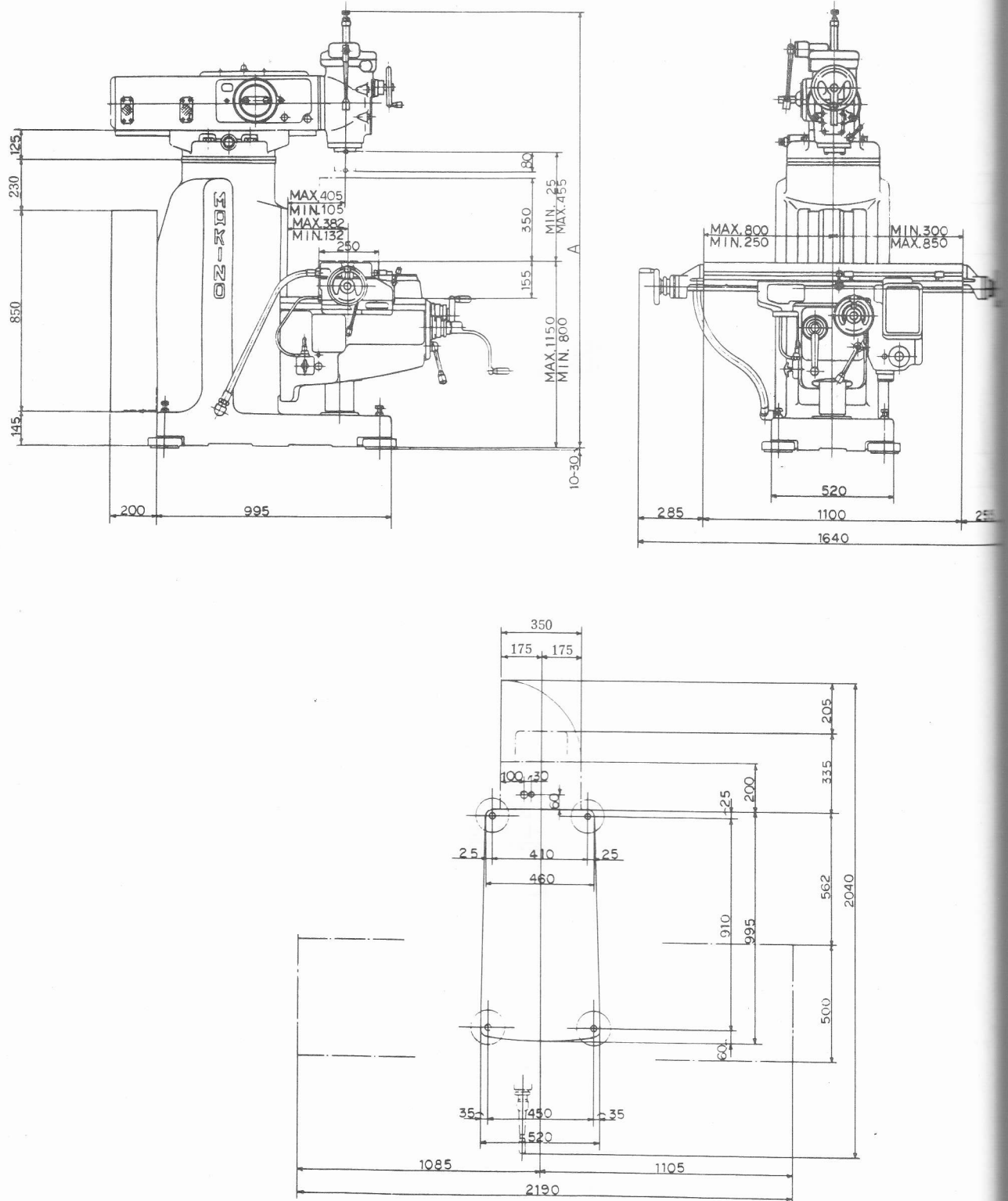


图 1.4